

2013年5月8日  
三菱電機株式会社

生産性向上とランニングコスト低減を両立  
**三菱炭酸ガス二次元レーザー加工機「HV2-R シリーズ」発売のお知らせ**

三菱電機株式会社は、炭酸ガス二次元レーザー加工機の新製品として、生産性向上とランニングコスト低減を両立した「HV2-R シリーズ」9機種を5月10日に発売します。



「ML2512HV2-R-45CF-R」

**新製品の特長****1. 加工時間の短縮により生産性を向上****【ML1212/2512/3015HV2-R-32XP】**

- ・新開発の発振器「ML32XP」の搭載により、薄板の加工時間を最大 20%短縮※1

**【ML1212/2512/3015HV2-R-45CF-R】**

- ・高出力発振器「ML45CF-R」とピアス（穴あけ）時間を短縮する新型加工ヘッド「PH-XS」の搭載により、軟鋼厚板の加工時間を最大 30%短縮※2

※1：2mm厚のステンレスを加工した場合の当社従来機種「ML1212/2512/3015HV II -20CF3」との比較

※2：16mm厚の軟鋼を加工した場合の当社従来機種「ML1212/2512/3015HV II -40CF-R」との比較

**2. 「eco モード」搭載等により、ランニングコストを低減****【全機種】**

- ・段取り時間などの加工停止中に発振器・加工機の各装置を段階的に停止する「eco モード」搭載により、待機時の電気代等を当社従来機種「HV II シリーズ」と比べ、最大 99%削減

**【ML1212/2512/3015HV2-R-45CF-R】**

- ・狭ギャップ加工により、ステンレス厚板切断時の窒素消費量を最大 30%削減※3
- ・新開発の「PR ミラー※4ホルダー」搭載により、PR ミラーの交換周期を延長

※3：ステンレス 12mm を加工した場合の当社従来機「ML1212/2512/3015HV II -40CF-R」との比較

※4：Partial Reflect Mirror（部分反射鏡）レーザー発振をするために搭載される共振器ミラーの一つ

**発売の概要**

製品名	形名	ストローク (X×Y×Z mm)	標準価格 (税抜き)	発売日	生産 台数
炭酸ガス二次元 レーザー加工機 HV2-R シリーズ	ML1212HV2-R-20XF	1250×1250×300	5,200 万円	5月10日	月産 20台
	ML1212HV2-R-32XP		5,760 万円		
	ML1212HV2-R-45CF-R		7,350 万円		
	ML2512HV2-R-20XF	2500×1250×300	5,500 万円		
	ML2512HV2-R-32XP		6,060 万円		
	ML2512HV2-R-45CF-R		7,650 万円		
	ML3015HV2-R-20XF	3100×1250×300	6,300 万円		
	ML3015HV2-R-32XP		6,860 万円		
	ML3015HV2-R-45CF-R		8,450 万円		

報道関係からの  
お問い合わせ先〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目7番3号 TEL03-3218-2332 FAX03-3218-2431  
三菱電機株式会社 広報部

## 発売の狙い

板金加工の多様化と製品サイクルの短縮化がますます進む中、多品種小ロットの板金加工を短納期、低コストで行うことが求められており、レーザー加工機においては加工の高速化、ランニングコスト低減が課題となっています。

当社は今回、炭酸ガス二次元レーザー加工機「HVⅡシリーズ」をモデルチェンジし、生産性向上とランニングコスト低減を両立した「HV2-Rシリーズ」を発売することで、これら市場の要望にお応えします。

## その他の特長

### 新たなオプションにより、レーザー加工の適用範囲が拡大

- ・新開発の大口径NCターンテーブルとディスク式パイプ受け機構の搭載（オプション）により、大口径の丸パイプや角パイプなどの加工が可能
- ・高精度位置決め機能の搭載（オプション）により、ターレットパンチプレスで加工後の板金に対して高精度に追加の加工が可能

## 主な仕様

加工機本体	ML1212HV2-R	ML2512HV2-R	ML3015HV2-R
移動方式	ハイブリッド方式(X軸テーブル移動、Y軸光移動)		
ストローク (X×Y×Z) (mm)	1250×1250×300	2500×1250×300	3100×1550×300
早送り速度 (m/分)	最大 50 (単軸)、70(合成)		
最大加工送り速度 (m/分)	最大 30		
位置決め精度 (mm)	0.01/500(X、Y軸)		
繰り返し精度 (mm)	±0.005(X、Y軸)		
搭載発振器	ML20XF、ML32XP、ML45CF-R		
主な標準装備	1) 自動焦点プリセット加工ヘッド(焦点距離 7.5 インチ) 2) NC 制御式加工ガス供給装置 3) ペンダント型 64bit NC 4) タッチパネル 15 インチ NC 画面 5) ビーム最適化ユニット <sup>※6</sup> 6) NC 高圧ガス仕様 <sup>※6</sup> 7) クイックガス交換機能 8) eco モード 9) 簡易ネスティング機能 10) 加工レンズ監視機能 <sup>※5</sup>		

※5：「ML45CF-R」発振器搭載時の標準仕様

## 製品担当

三菱電機株式会社 名古屋製作所  
〒461-8670 愛知県名古屋市東区矢田南五丁目 1 番 14 号  
電話 052-721-2111 (代表) FAX 052-722-2181

## お客様からのお問い合わせ先

三菱電機株式会社 産業メカトロニクス事業部  
〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目 7 番 3 号  
電話 03-3218-6560 FAX 03-3218-6822